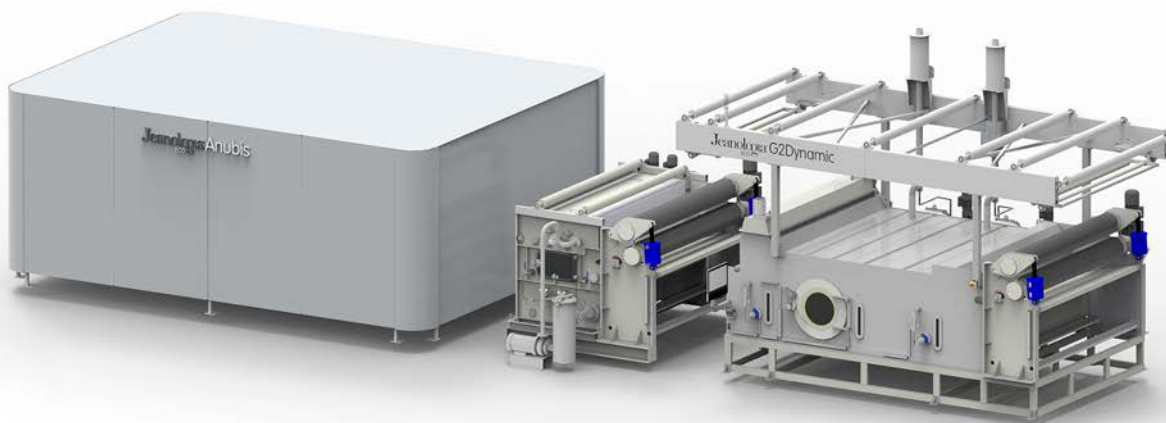


Jeanologia® Anubis & G2Dynamic

LIMPIEZA POR AIRE



Anubis y G2 Dynamic son complementos de la línea de producción continua y pueden instalarse en medio de la línea de producción continua tradicional.

Gracias al calor producido en el interior de Anubis, se consigue un lavado profundo del tejido, con alto control del encogimiento, relajando el tejido. El Ozono de G2 Dynamic, además de dar aspecto flat, prepara adecuadamente el tejido para el uso posterior de otras tecnologías como láser y lavados. Todo esto se consigue reduciendo drásticamente la cantidad de agua y productos químicos utilizados.

#MISSIONZERO

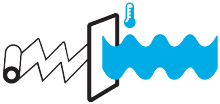
Jeanologia: Anubis & G2Dynamic



¿CÓMO FUNCIONA?

1. Anubis

Se produce un choque térmico debido a la alta temperatura y al vapor generado dentro de la caja sellada.



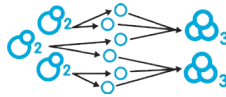
2. G2 Dynamic

El generador G2 descompone el aire y lo transforma en oxígeno.

Los átomos de oxígeno se transforman en ozono y se liberan en el tumbler.

El ozono trata el tejido reaccionando con el colorante de la fibra.

El ozono se destruye de forma segura y se libera de nuevo en forma de aire.



Anubis Ultrasonido

Limpia la fibra de forma mucho más eficaz que una simple barca de lavado.

- Reduce tiempo de descolado.
- Facilita el lavado del tejido.
- Encogimiento de los tejidos elásticos.
- Mejora el efecto flat del tejido.

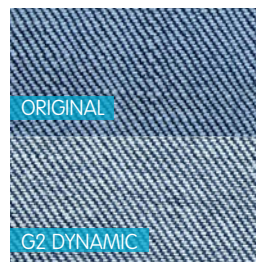
Favorece la limpieza del agua

El agua resultante tras un enjuagado de 10 min. en lavandería es mucho más limpia.



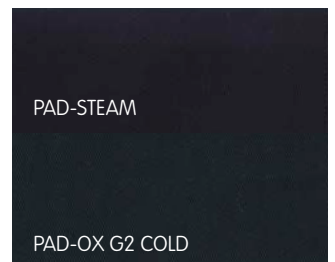
Elimina backstaining

Elimina la redeposición de indigo.



Sulfuroso fijado por el aire

Tintura de sulfuroso en frío, gracias al Diresul ® RDT liq. de Archroma.



CARACTERÍSTICAS



PANTALLA DEL PANEL DE CONTROL

Anubis y G2 Dynamic están controlados mediante el software del panel de control.



CÁMARA DE OZONO

El ozono permanece en el interior de la cámara gracias al sellado generado mediante dos tanques de agua y la puerta.

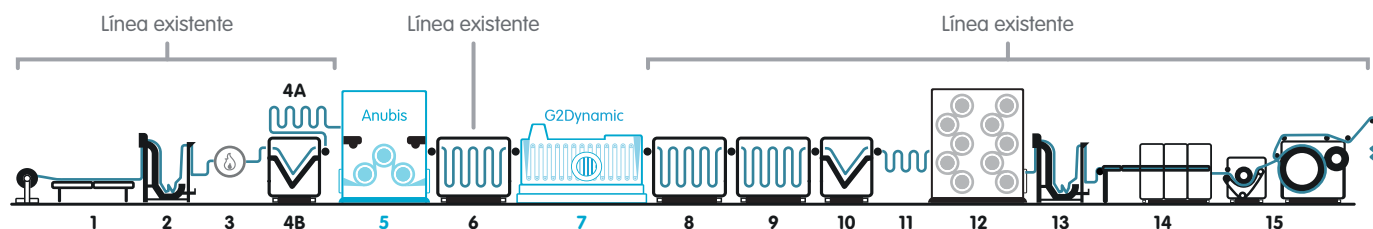


SISTEMA DE SENSOR

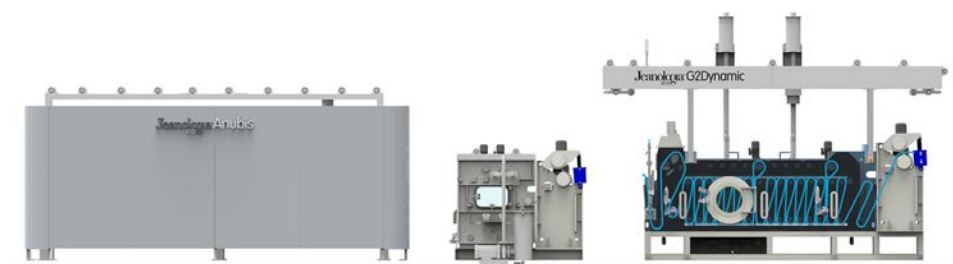
Un potente sistema de sensores mantiene la seguridad en toda la línea de acabado.

Jeanologia: Anubis & G2Dynamic

CONFIGURACIÓN RECOMENDADA



1. Desenrollado de tejido (mesa) | 2. J-Scray | 3. Chamuscadora | 4A. Aireado | 4B. Foulard | 5. Anubis (patente Jeanologia) | 6. Barca de lavado 1 | 7. G2 Dynamic (patente Jeanologia) | 8. Barca de lavado 2 | 9. Barca de lavado 3 | 10. Foulard | 11. Enderezadora | 12. Secador | 13. J-Scray | 14. (en otra línea) Sienter | 15. (en otra línea) Sanfor



SET 8XA - DATOS TÉCNICOS

TIPO DE TEJIDO	Tejido de calada (no admite género de punto) Tejido denim y tejido crudo o greige
ANCHO DE TEJIDO	1000 - 2350 mm
VELOCIDAD DE PRODUCCIÓN	8 - 60 m/min
PRODUCCIÓN DIARIA	79.200 m Depende de los turnos y la velocidad de la línea
CONCENTRACIÓN OZONO	2 - 40 gr/Nm ³
PRODUCCIÓN OZONO	TOTAL: 5 kg/h 2 GENERADORES x 2,5 Kg/h
POTENCIA INSTALADA	G2 Dynamic: 13 kW Anubis: 13 kW Ultrasounds: 36 kW Sala de Generadores: 130 kW TOTAL Potencia: 192 kW
DIMENSIONES	G2 Dynamic: 6000 x 3500 x 4200 mm Anubis: 6600 x 3000 x 5000 mm
OTRAS ESPECIFICACIONES	La máquina se entrega con bypass Control y regulación del pH Bomba de dosificación de productos químicos

BENEFICIOS TEJIDO



Hasta un 80% de ahorro de agua



Hasta un 100% de ahorro en químicos



Hasta un 40% de reducción de la huella de carbono

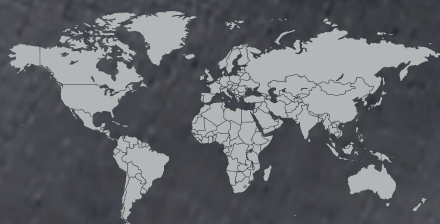
BENEFICIOS PRENDA



Mejoras



Laser Booster hasta un 20%



THE BEST IN SERVICE

Jeanologia tiene presencia global con oficinas y centros de servicio técnico estratégicamente ubicados EN TODO EL MUNDO.

SUS MÁQUINAS FUNCIONANDO AL 100%
DE CAPACIDAD TODO EL TIEMPO

Jeanologia S.L. Ronda Guglielmo Marconi 12, 46980 Paterna, Valencia, España · T. +34 961 369 190 · info@jeanologia.com

La información contenida en estas páginas está basada en pruebas desarrolladas bajo condiciones ambientales específicas y prendas con algunas características específicas. Por tanto, la información debe tomarse de forma orientativa y no vinculante. Por lo anterior, Jeanologia no garantiza ningún resultado que no se haya logrado con las mismas condiciones y especificaciones en las que se basa la información aquí contenida.